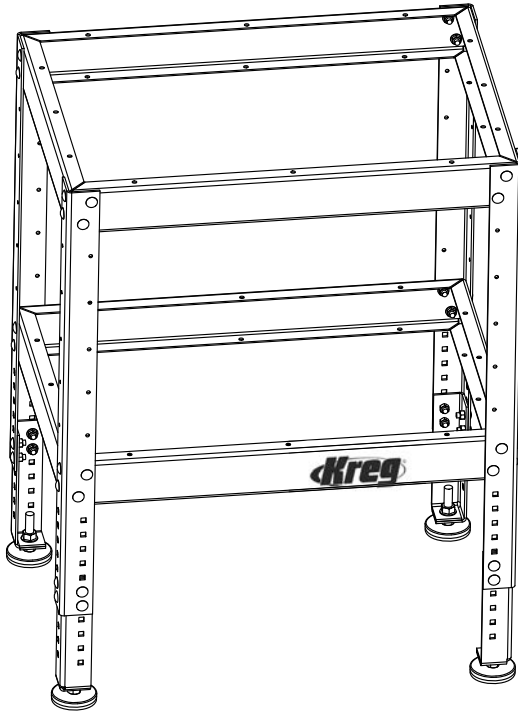




Universal Steel Stand

ASSEMBLY INSTRUCTIONS

Item# KRS1030



Tools Required:

- Square
- 1/2" Socket wrench & extension
- (2) 3/4" Open-end or adjustable wrenches
- Phillips head driver bit

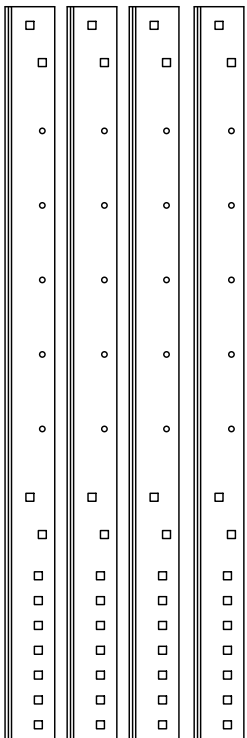
www.kregtool.com • 800.447.8638

Please call us at 800-447-8638 with any questions regarding the assembly of this stand.

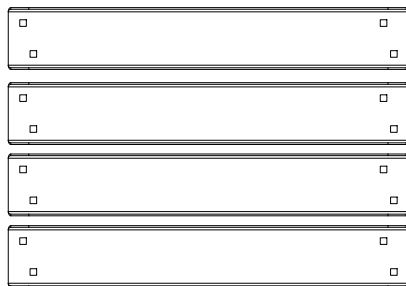
NK7563
Rev B
5/2010

Parts Identification:

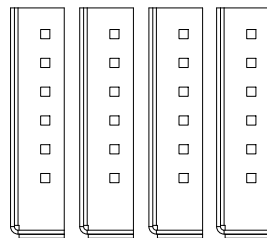
Legs (4)



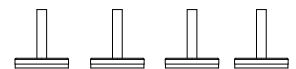
Short Stretcher (4)



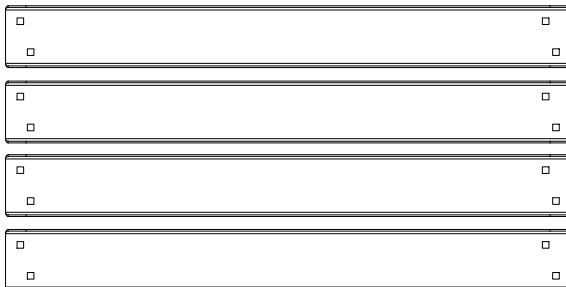
Height Adjusters (4)



Levelers (4)



Long Stretcher (4)



Hardware



1/2" Hex Flange Nuts (8)



5/16" Hex Flange Nuts (50)



5/16" Carriage Bolts (50)



3/4" Wood Screws (20)

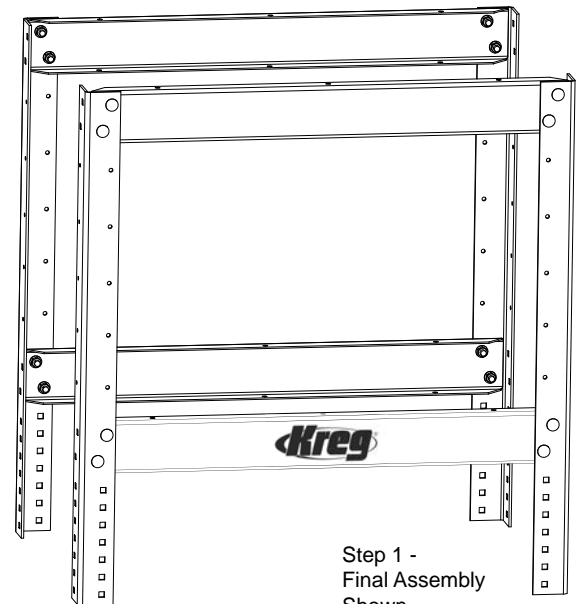
Step 1

Constructing Side Assemblies:

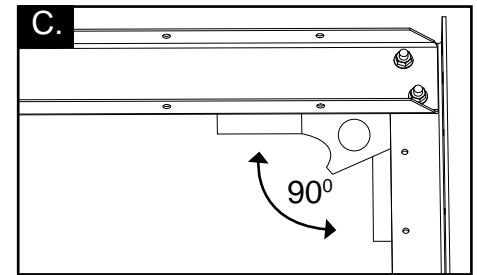
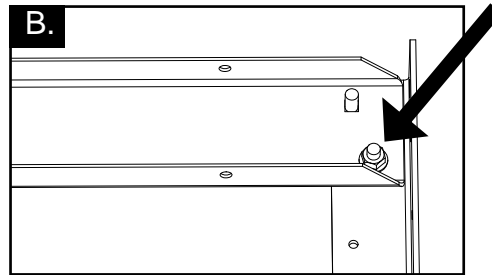
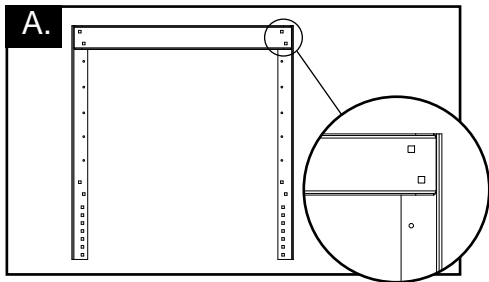
In this step you will be joining four (4) Long Stretchers and four (4) Legs to construct two separate side-assemblies. Special Note: One of your Long Stretchers includes a Kreg logo. You may choose where you would like this stretcher to be positioned.

Begin by laying two (2) Legs flat on your work surface. Each Long Stretcher has two staggered holes at each end which correspond to two sets of staggered holes on the Legs (one at the top of the leg, and the other directly above the height adjustment holes). Take a Long Stretcher and lay it on top of the Leg with the corresponding holes lined up, **as shown in image A**. Insert the carriage bolts (from the underside/outside of the assembly) into the holes and thread the flange nuts onto the bolts, **as shown in image B**. After both carriage bolts are inserted into the correct holes and the nuts are started, use a square to bring the legs and stretchers to a 90 degree angle **as shown in image C**, and begin to tighten the flange nuts. Maintain a strict right angle, as the sturdiness of your table will depend on it.

Once the flange nuts are tightened sufficiently, repeat this step for the remaining Long Stretcher, to create the first side-assembly. Once the first side assembly is complete, you may begin assembling the second side assembly in the same way.



Step 1 - Final Assembly Shown



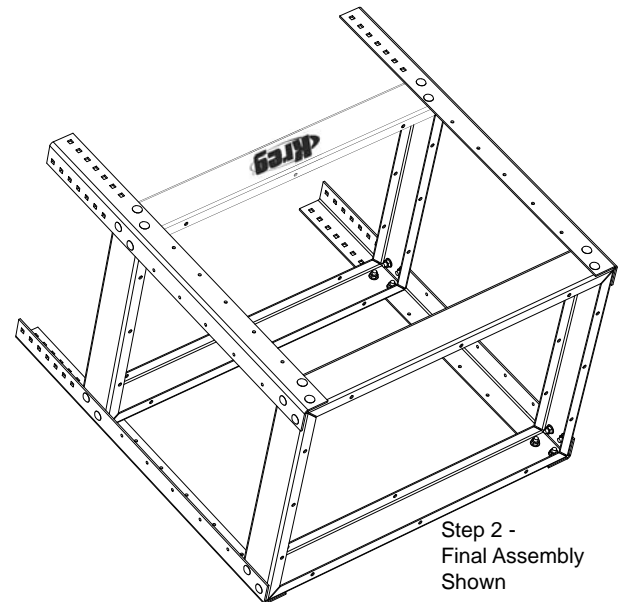
Step 2

Joining Side Assemblies:

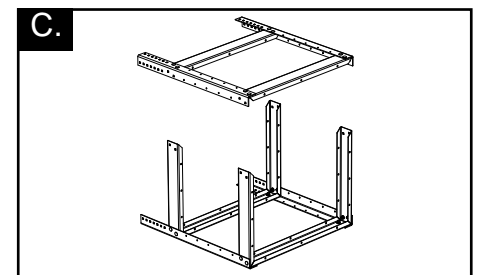
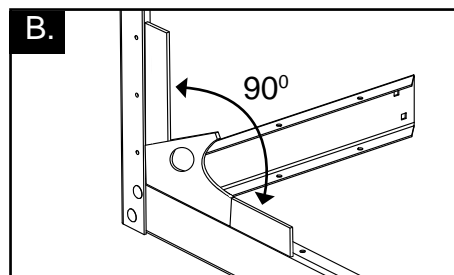
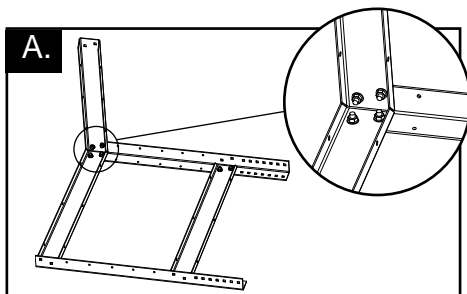
In this step you will be joining the two side assemblies that you assembled in Step 1, using the four (4) Short Stretchers.

Begin by laying one of the side-assemblies flat on your work surface. Each Short Stretcher has 2 staggered holes at both ends which correspond to two sets of staggered holes on the Legs. These holes are directly adjacent to the holes you used for connecting the Long Stretchers to the Legs. Take the Short Stretcher, line up the holes, insert the carriage bolts into the correct holes, and thread the flange nuts onto the bolts, **as shown in image A**. Use your square, **as shown in image B**, to bring the leg and stretcher to a 90 degree angle. Begin to tighten the flange nuts while maintaining a strict right angle, as before.

Once the flange nuts are tightened sufficiently, repeat this process for the three remaining Short Stretchers. After this is complete, the four Short Stretchers will be extending vertically from the side-assembly. Next, position the second side-assembly on top of the Short Stretchers, **as shown in image C**, and line up the corresponding holes. Insert the carriage bolts and tighten the flange nuts while maintaining strict 90 degree angles, just as before.



Step 2 - Final Assembly Shown



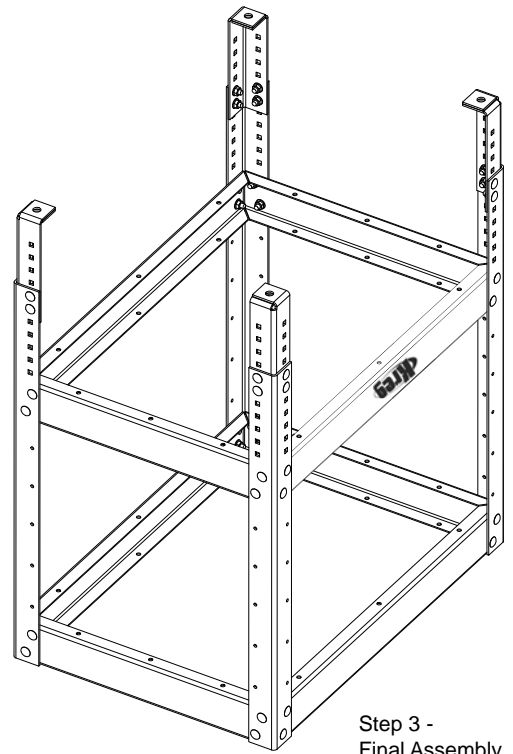
Step 3

Installing Height adjusters:

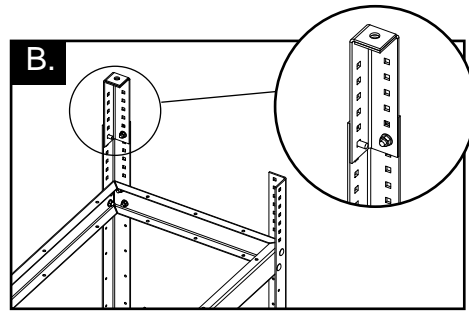
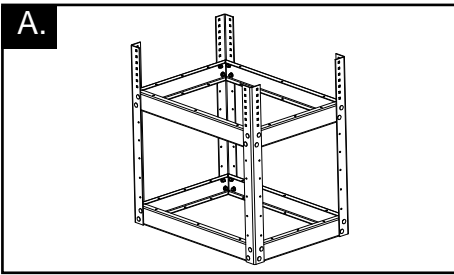
In this step you will be adding the Height Adjusters to the bottom of each Leg.

Place the Steel Stand face-down on your work surface so that all four legs are pointed up in the air, and are easily accessible, **as shown in image A**. Place the height adjuster into the base of the Leg, with the squared end at the bottom of the stand, **as shown in image B**. Each Height Adjuster has several holes that allow you to fine tune your stand height for optimum working conditions. After you have determined the correct spacing, line up the holes appropriately, insert the four carriage bolts, and begin to thread the flange nuts onto the bolts.

Once the flange nuts are tightened sufficiently, repeat this process for the three remaining Height Adjusters. After this is complete, you will be ready to install the 4 levelers at the base of the Height Adjusters.



Step 3 -
Final Assembly
Shown



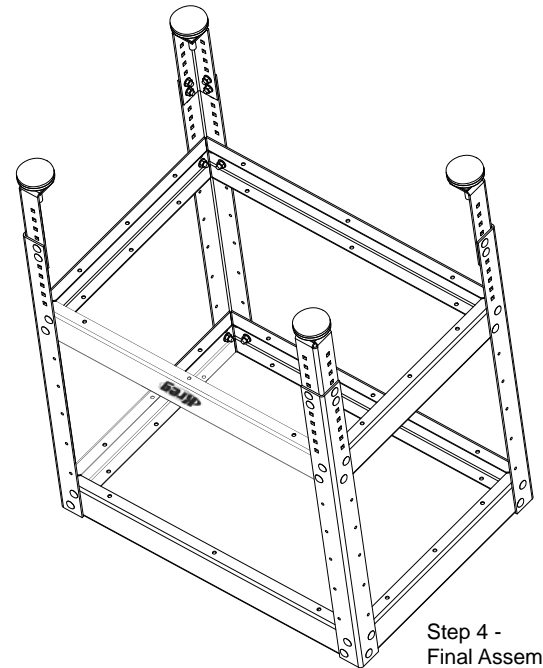
Step 4

Installing Levelers:

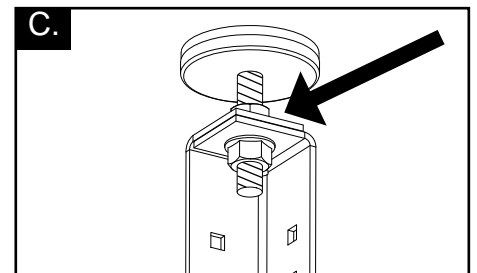
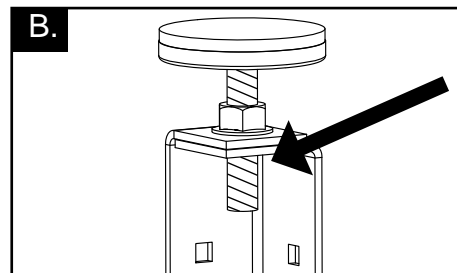
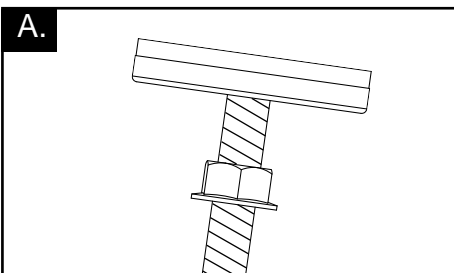
In this step you will be adding the Levelers to the bottom of each Height Adjuster.

Rotate one flange nut onto the Leveler stud, and thread it down until it is approximately one inch from the base of the leveler foot, **as shown in image A**. Then, place the Leveler Stud through the opening in the bottom of the Height Adjuster, **as shown in image B**. Thread the second flange nut onto the Leveler stud, and tighten to lock the Leveler into place on the Height Adjuster, **as shown in image C**.

Once the flange nut is tightened sufficiently, and the Leveler is locked into place, repeat this process on the remaining three (3) Levelers. After all three Levelers are locked into place, it is a good idea to position the stand right-side-up and test it for level. Based on your readings, you can adjust the Levelers to compensate for any discrepancies in the stand or on your floor. Simply loosen the two flange nuts on the leveler you wish to adjust, make your small height adjustment, and retighten the nuts into place. Repeat as necessary.



Step 4 -
Final Assembly
Shown



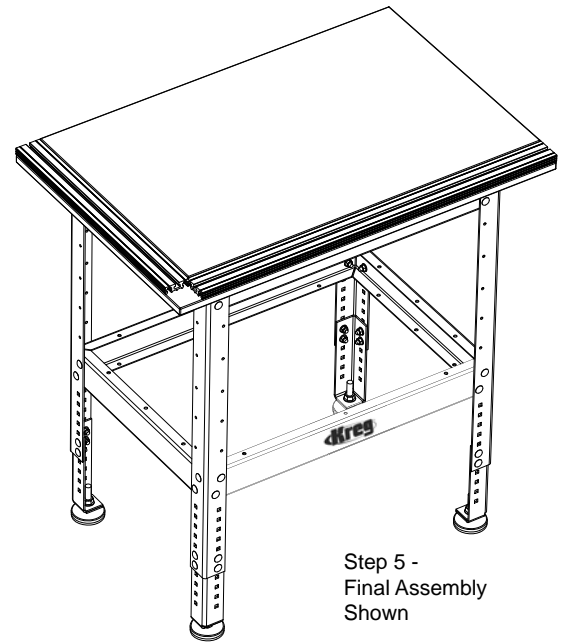
Step 5

Joining Table Top to Stand:

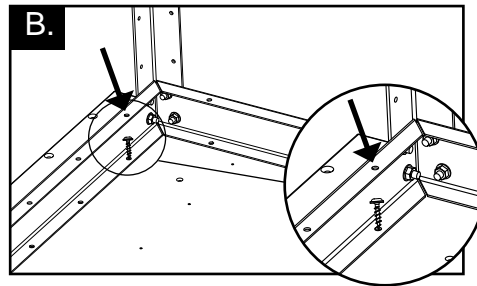
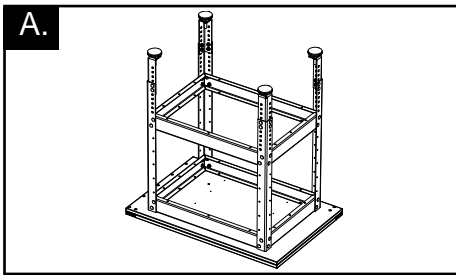
In this step you will be joining the Universal Steel Stand to a Kreg or other table-top of your choice.

Place the table face-down on your work surface, and have someone help you flip the stand on top of it, as shown in image A. Once the stand is centered, and all edges have equal overhang on parallel edges, you may begin securing the two together using $\frac{3}{4}$ " wood screws (not included) and a corresponding driver, as shown in image B.

All Kreg table-top solutions come with pre-drilled holes at their base, which align with holes in the stand. These tables-tops can be attached to the Universal Steel Stand using the included $\frac{3}{4}$ " screws. Please reference specific table-top instructions for further detail. For more information on Kreg table tops, visit www.kregtool.com.

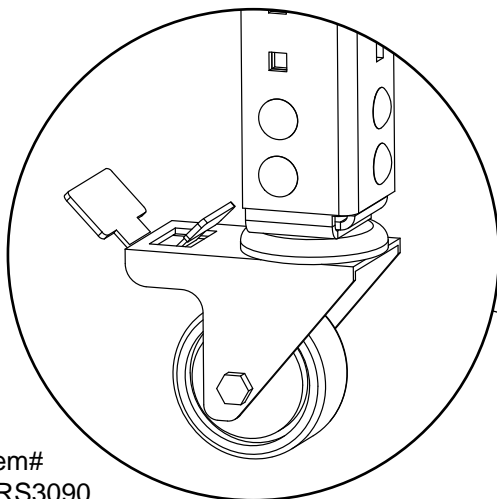
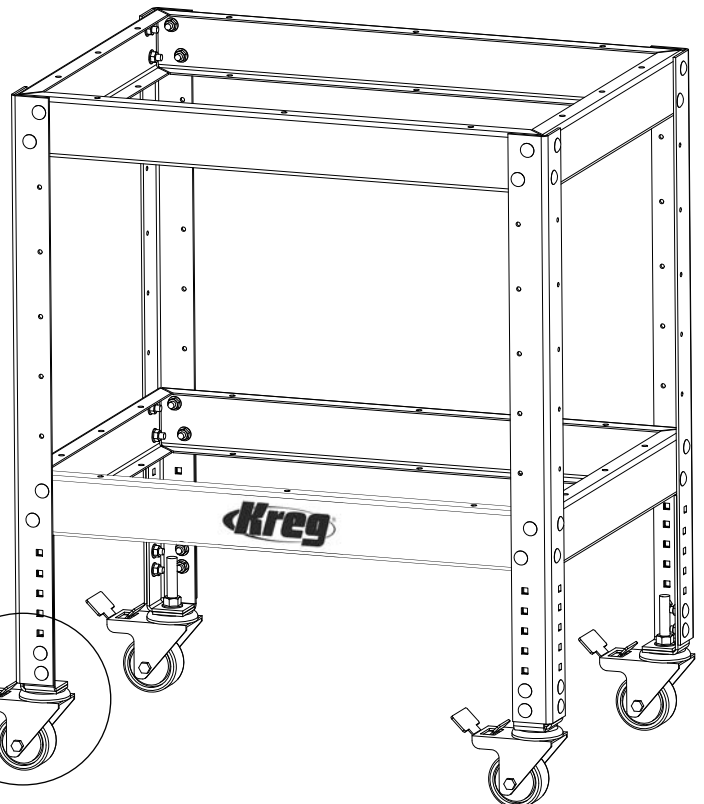


Step 5 -
Final Assembly
Shown



Mobilize your stand...

Add true mobility to your Universal Steel Stand with our Heavy-Duty Casters. Built to last and perform, these casters feature a dual locking mechanism that won't roll OR pivot once engaged, resulting in an extremely stable work station.



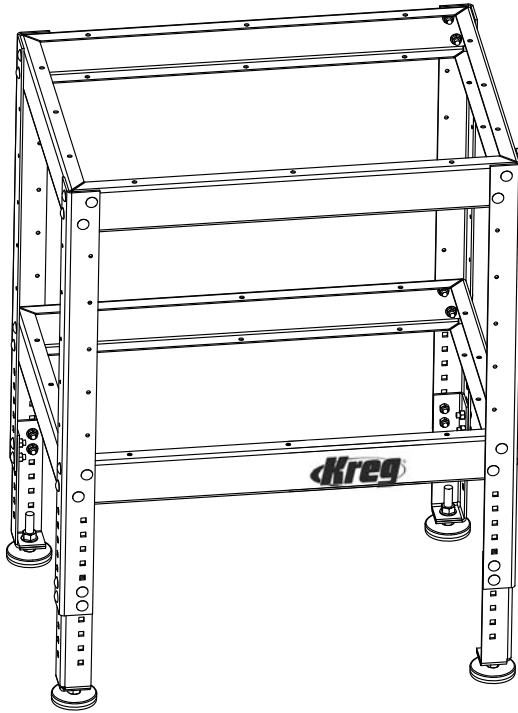
Item#
KRS3090



Universal Steel Stand

INSTRUCTIONS POUR L'ASSEMBLAGE

Article # KRS1030



Outils nécessaires :

- Équerre
- Clé à douille de 1/2 po et rallonge
- Deux clés à fourches ou à molette de 3/4 po
- Foret cruciforme

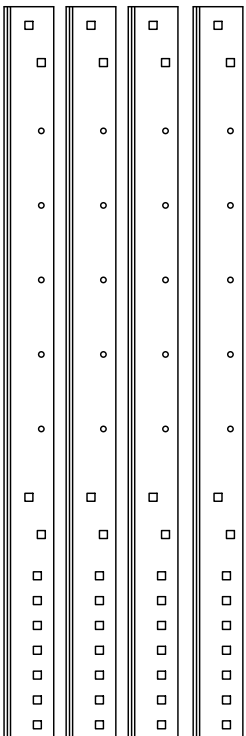
www.kregtool.com • 800.447.8638

Si vous avez des questions à propos de l'assemblage de ce support, veuillez téléphoner au 1 800 447-8638.

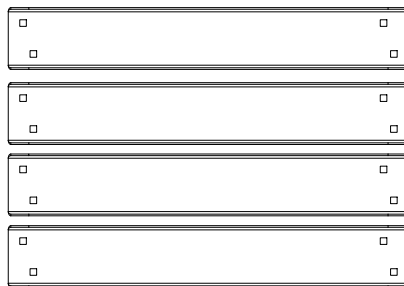
NK7563
Rev B
5/2010

Pièces :

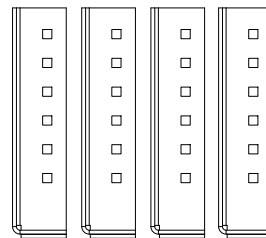
Pieds (4)



Entrejambes courts (4)



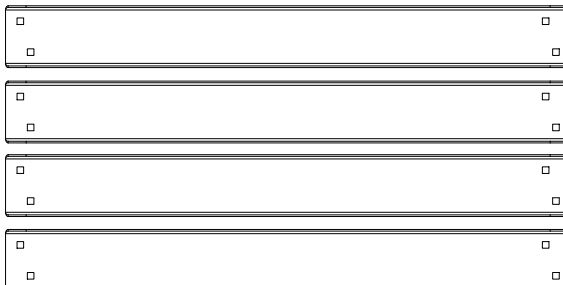
Rallonges (4)



Patins réglables (4)



Entrejambes longs (4)



Quincaillerie



Écrous hexagonaux à embase de 1/2 po (8)



Écrous hexagonaux à embase de 5/16 po (50)



Boulons de carrosserie de 5/16 po (50)



Vis à bois de 3/4 po (20)

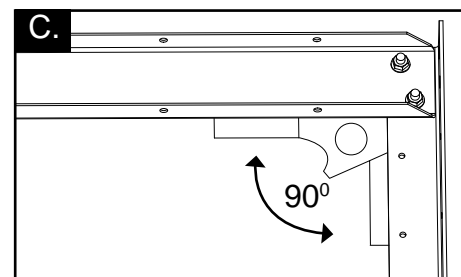
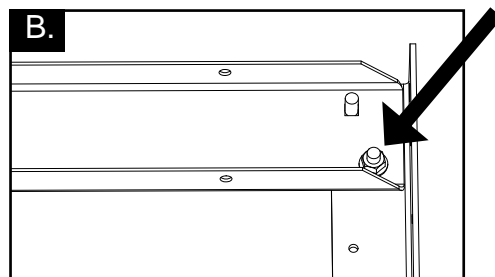
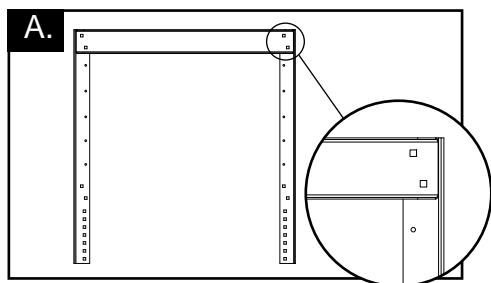
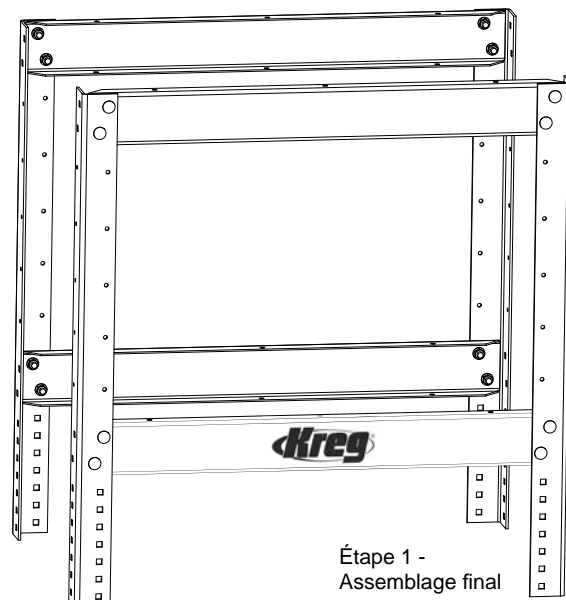
Étape 1

Assemblage des parties latérales :

Cette étape décrit comment raccorder les quatre entrejambe longs aux quatre pieds de façon à obtenir deux parties latérales. Remarque : L'un des entrejambe longs porte le logo Kreg. Choisissez où vous souhaitez placer cet entrejambe.

Placez d'abord deux pieds à plat sur votre surface de travail. Les extrémités de chaque entrejambe long sont munies de deux trous décalés correspondant à ceux des pieds (l'un au haut du pied et l'autre directement au-dessus des trous de réglage de la hauteur). Placez un entrejambe long sur un pied en alignant les trous correspondants, tel que l'illustre l'image A. Insérez des boulons de carrosserie (à partir du dessous/de l'extérieur de l'ensemble) dans les trous et vissez les écrous à embase sur les boulons, tel que l'illustre l'image B. Une fois les deux boulons de carrosserie insérés dans les trous adéquats et les écrous en place, placez les pieds et les entrejambe à un angle de 90° à l'aide d'une équerre, tel que l'illustre l'image C. Serrez ensuite les écrous à embase. Maintenez l'angle droit en tout temps, sans quoi la solidité de votre table pourrait être compromise.

Une fois les écrous à embase serrés, répétez cette étape pour l'autre entrejambe long afin de compléter l'assemblage de la première partie latérale. Vous pouvez ensuite assembler l'autre partie latérale de la même façon.



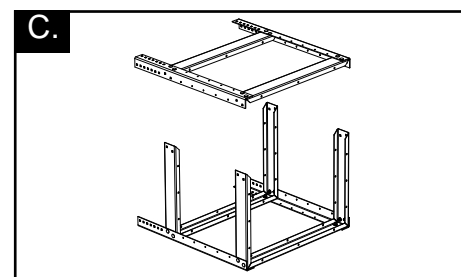
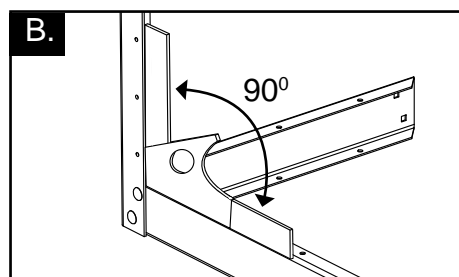
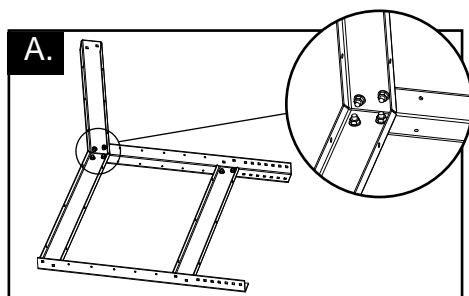
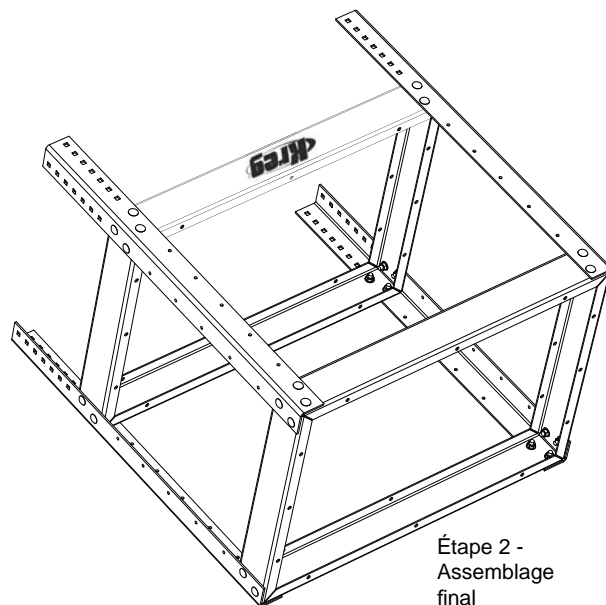
Étape 2

Raccord des parties latérales :

Cette étape décrit comment raccorder, à l'aide des quatre entrejambe courts, les deux parties latérales assemblées lors de l'étape 1.

Placez d'abord l'une des parties latérales à plat sur votre surface de travail. Les extrémités de chaque entrejambe court sont munies de deux trous décalés correspondant à ceux des pieds. Ces trous sont directement adjacents à ceux utilisés pour le raccord des entrejambe longs aux pieds. Alignez les trous d'un entrejambe court avec ceux d'un pied, insérez des boulons à carrosserie dans les trous appropriés et vissez des écrous à embase sur les boulons, tel que l'illustre l'image A. Placez le pied et l'entrejambe à un angle de 90° à l'aide de votre équerre, tel que l'illustre l'image B. Serrez ensuite les écrous à embase tout en maintenant l'angle droit.

Une fois les écrous à embase serrés, répétez ce processus pour les trois autres entrejambe courts. Les quatre entrejambe courts devraient s'étendre à la verticale des parties latérales. Placez ensuite l'autre partie latérale sur les entrejambe courts, tel que l'illustre l'image C, et alignez leurs trous correspondants. Insérez les boulons à carrosserie et serrez les écrous à embase tout en maintenant un angle de 90°.



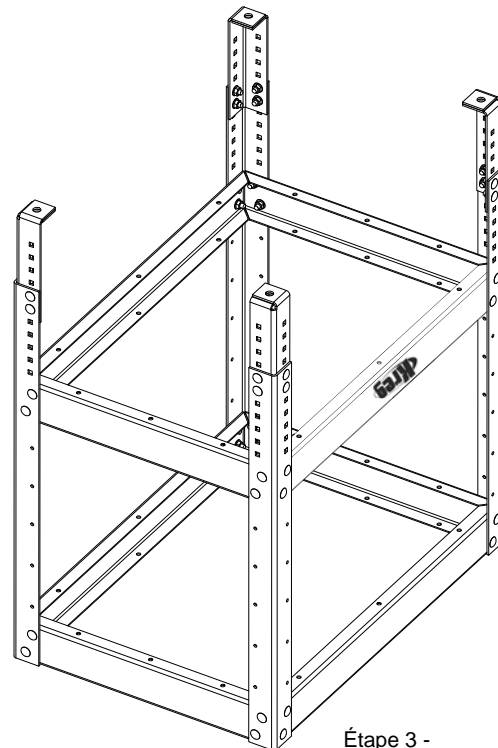
Étape 3

Pose des rallonges :

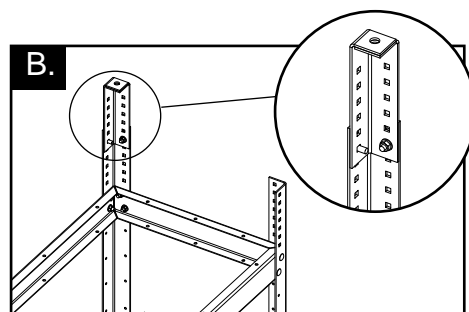
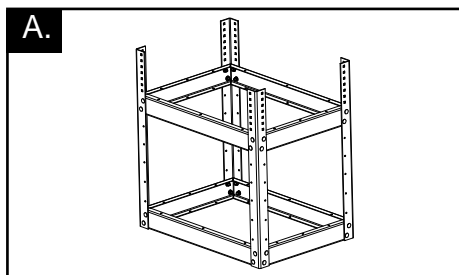
Cette étape décrit comment poser une rallonge au bas de chaque pied.

Placez le support en acier à l'envers sur votre surface de travail de façon à ce que les quatre pieds soient orientés vers le haut et facilement accessibles, tel que l'illustre l'image A. Placez une rallonge au bas d'un pied, l'extrémité carrée vers le bas, tel que l'illustre l'image B. Chaque rallonge est munie de plusieurs trous permettant de régler la hauteur du support selon vos besoins. Une fois que vous avez déterminé à quelle hauteur vous souhaitez placer le support, alignez les trous correctement et insérez-y quatre boulons de carrosserie, puis vissez des écrous à embase sur les boulons.

Une fois les écrous à embase serrés, répétez ce processus pour les trois autres rallonges. Vous pourrez ensuite poser les quatre patins niveleurs au bas des rallonges.



Étape 3 -
Assemblage final



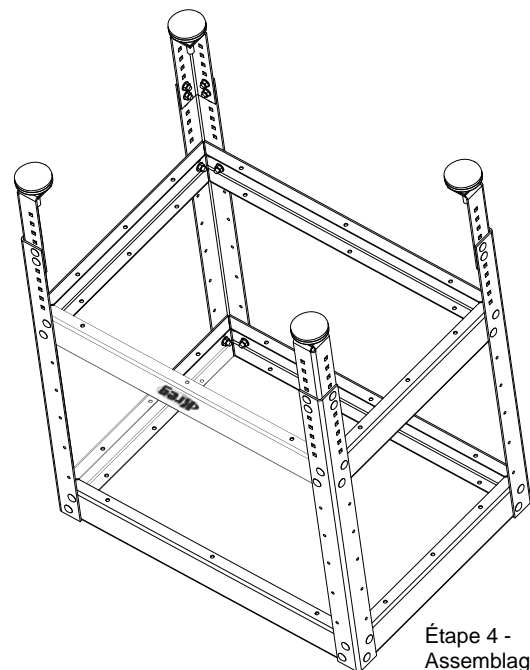
Étape 4

Pose des patins niveleurs :

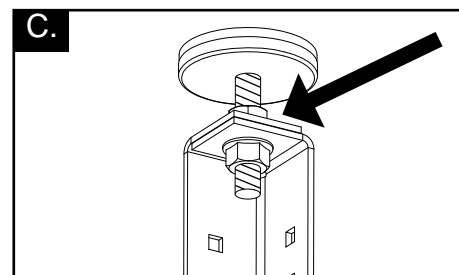
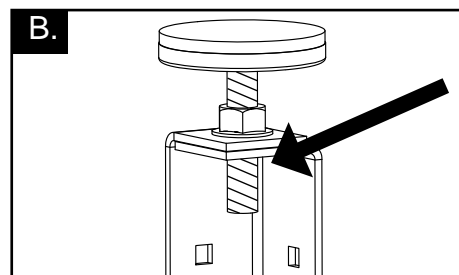
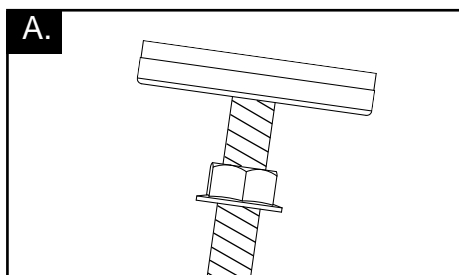
Cette étape décrit comment poser les patins niveleurs au bas des rallonges.

Glissez un écrou à embase sur la tige d'un patin niveleur et vissez l'écrou jusqu'à ce qu'il se trouve à environ 2,5 cm de la base du patin niveleur, tel que l'illustre l'image A. Placez ensuite la tige du patin niveleur à travers l'ouverture située au bas d'une rallonge, tel que l'illustre l'image B. Vissez un autre écrou à embase sur la tige du patin niveleur et serrez-le pour fixer le patin niveleur en place sur la rallonge, tel que l'illustre l'image C.

Une fois l'écrou à embase serré et le patin niveleur fixé en place, répétez ce processus pour les trois autres patins niveleurs. Il est recommandé de remettre le support à l'endroit et de vérifier qu'il est de niveau une fois les patins niveleurs fixés en place. Vous pouvez ensuite ajuster les patins niveleurs pour mettre le support de niveau. Il suffit de dévisser les deux écrous à embase du patin niveleur que vous souhaitez ajuster, de régler sa hauteur et de remettre les écrous en place. Vous pouvez le faire plusieurs fois au besoin.



Étape 4 -
Assemblage final



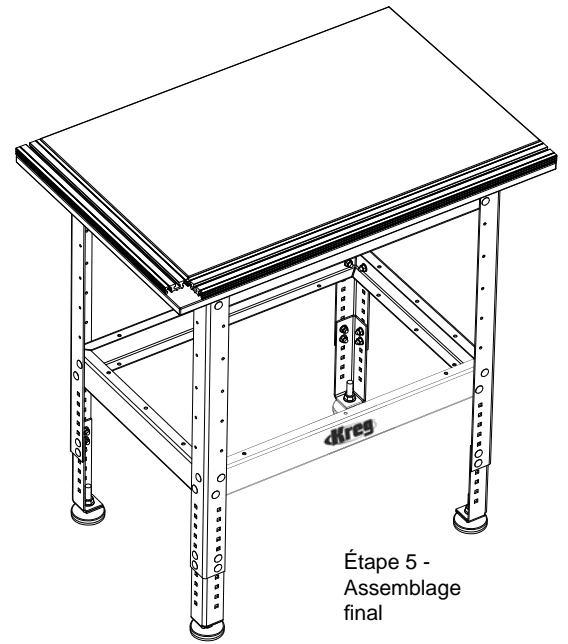
Étape 5

Raccord d'un plateau au support :

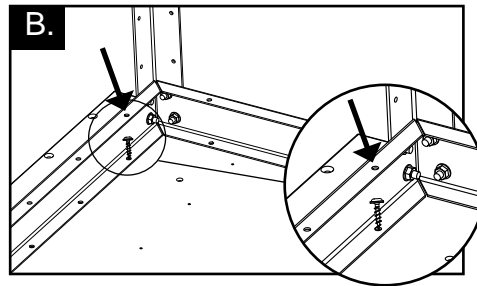
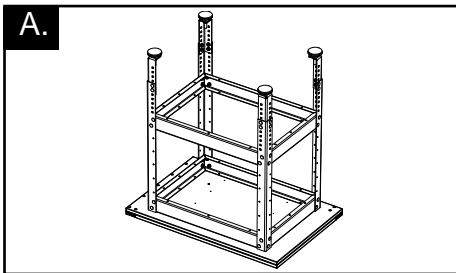
Cette étape décrit comment raccorder le support universel en acier à un plateau de table Kreg ou autre.

Placez le plateau à l'envers sur votre surface de travail et demandez à une autre personne de vous aider à renverser le support et à le placer sur le plateau, tel que l'illustre l'image A. Une fois le support centré sur le plateau (ses rebords doivent être espacés uniformément de ceux du plateau), fixez-les ensemble à l'aide de vis à bois de 3/4 po (non incluse) et d'un tournevis adéquat, tel que l'illustre la figure B.

La base de tous les plateaux de table Kreg est munie de trous prépercés s'alignant avec ceux du support. Ces plateaux peuvent être fixés au support universel en acier à l'aide des vis de 3/4 po incluses. Pour plus de détails, veuillez consulter les instructions fournies avec votre plateau de table. Visitez le www.kregtool.com pour plus de renseignements sur les plateaux de table Kreg.

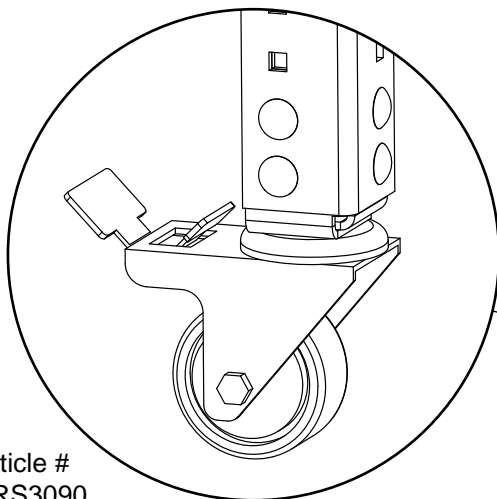
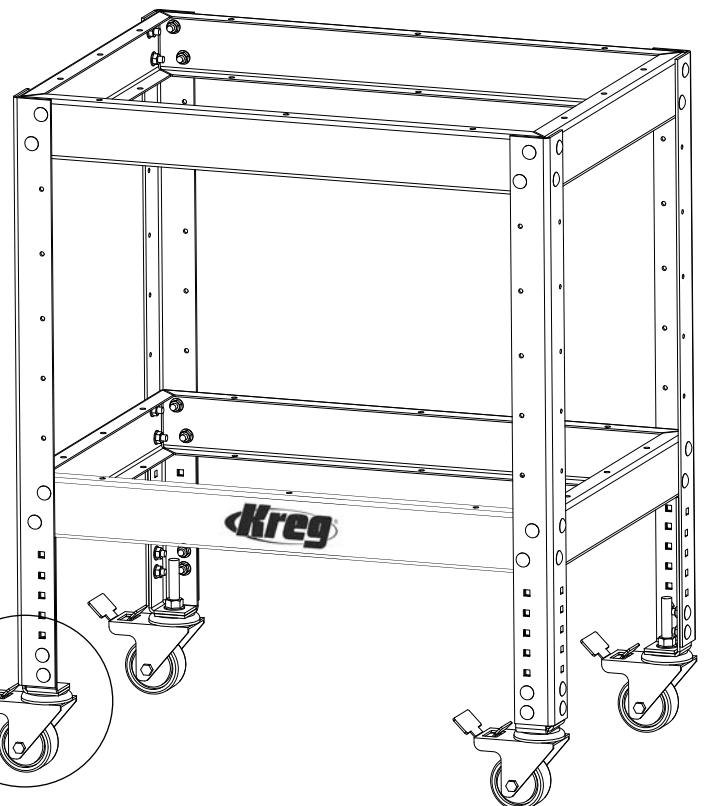


Étape 5 -
Assemblage
final



Pour un support mobile...

Déplacez facilement votre support universel en acier grâce à nos roulettes robustes. Durables et pratiques, elles sont munies d'un mécanisme de blocage double les empêchant de rouler OU de pivoter une fois qu'il est enclenché. Vous bénéficiez ainsi d'un poste de travail extrêmement stable.

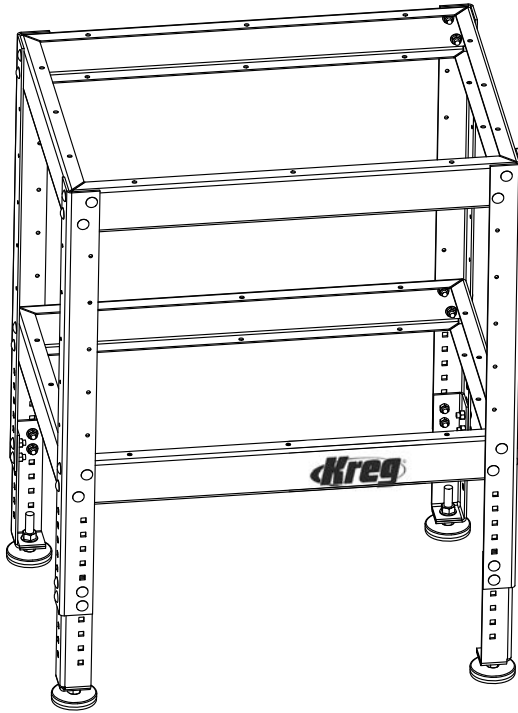




Universal Steel Stand

INSTRUCCIONES DE ENSAMBLAJE

Artículo # KRS1030



Herramientas necesarias:

- Escuadra
- Llave de dados de 1/2" y extensión
- 2 llaves españolas de 3/4" o llaves inglesas
- Punta de destornillador Phillips

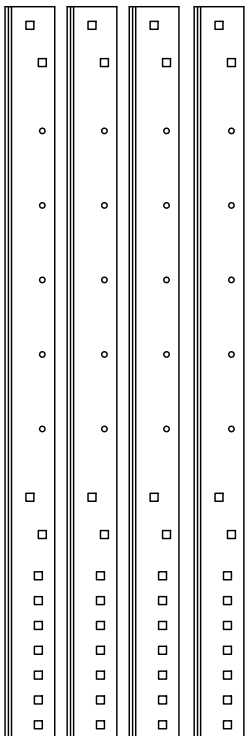
www.kregtool.com • 800.447.8638

Si tiene alguna pregunta sobre el ensamblaje de esta base, llámenos al 800-447-8638.

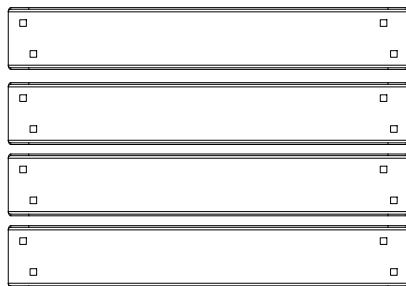
NK7563
Rev B
5/2010

Identificación de las piezas:

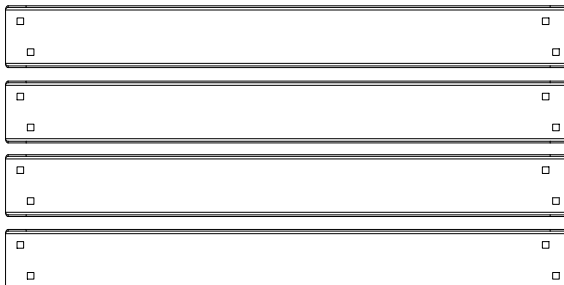
Patas (4)



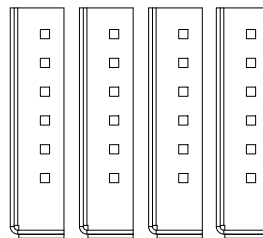
Extensores cortos (4)



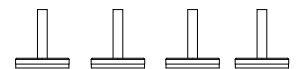
Extensores largos (4)



Reguladores de altura (4)



Niveladores (4)



Aditamentos



Tuercas de brida hexagonal de 1/2" (8)



Tuercas de brida hexagonal de 5/16" (50)



Pernos de carrocería de 5/16" (50)



Tornillos para madera de 3/4" (20)

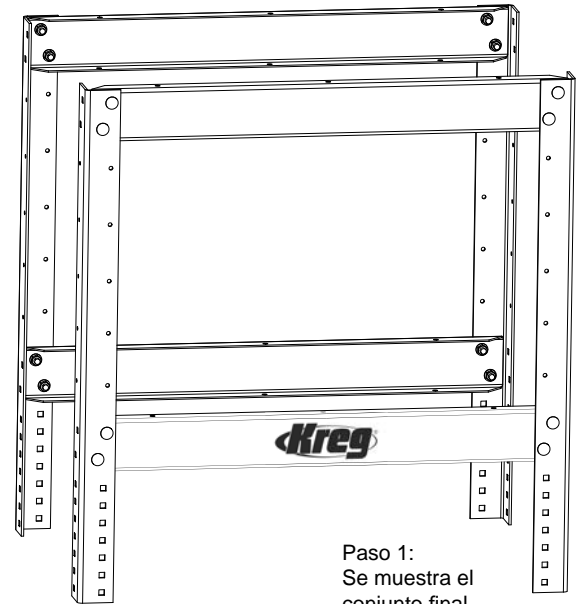
Paso 1

Construcción de los conjuntos laterales:

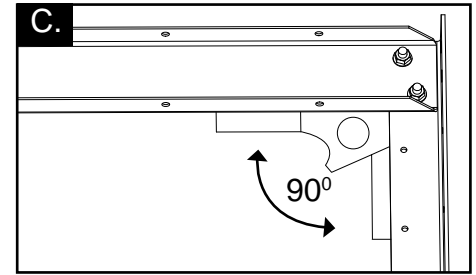
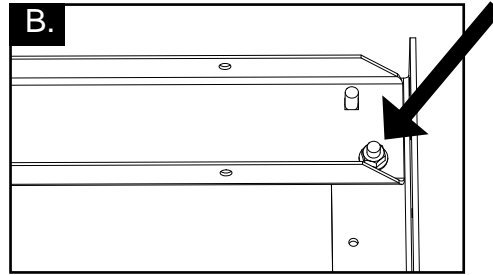
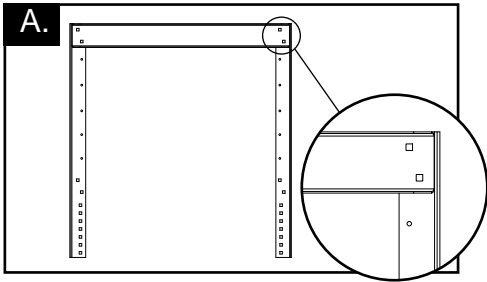
En esta etapa unirá cuatro (4) extensores largos y cuatro (4) patas para construir dos conjuntos laterales separados. Nota especial: Uno de los extensores largos incluye el logotipo de Kreg. Usted puede elegir el lugar en donde desea colocar este extensor.

Para empezar, coloque dos (2) patas de forma horizontal sobre la superficie de trabajo. Cada extensor largo cuenta con dos orificios escalonados en cada extremo, que corresponden con dos juegos de orificios escalonados en las patas (uno en la parte superior de la pata y el otro directamente por encima de los orificios de ajuste de altura). Tome un extensor largo y colóquelo en la parte superior de la pata con los orificios correspondientes alineados hacia arriba, como se muestra en la imagen A. Coloque los pernos de carruaje (desde la parte inferior/exterior del conjunto) en los orificios y enrosque las tuercas de brida en los pernos, como se muestra en la imagen B. Después de colocar los pernos de carruaje en los orificios adecuados y de enroscar las tuercas, use una escuadra para colocar las patas y los extensores en un ángulo de 90 grados (como se muestra en la imagen 9) y comience a apretar las tuercas de brida. Mantenga un ángulo recto estricto, ya que la solidez de su mesa dependerá de ello.

Después de apretar muy bien las tuercas de brida, repita este paso para el extensor largo que queda para crear el primer conjunto lateral. Después de completar el primer conjunto lateral, puede comenzar a ensamblar el segundo conjunto lateral de la misma manera.



Paso 1:
Se muestra el conjunto final



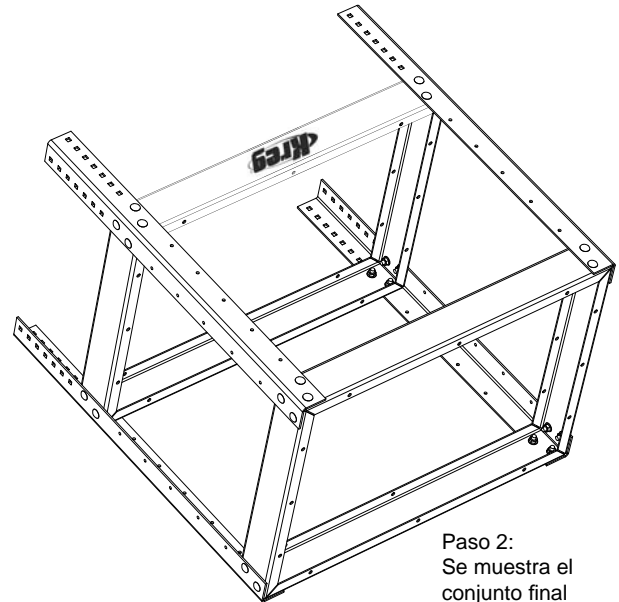
Paso 2

Unión de los conjuntos laterales:

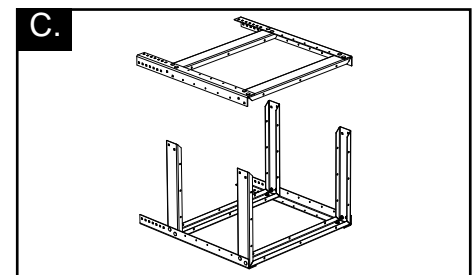
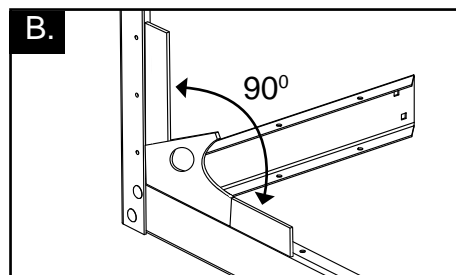
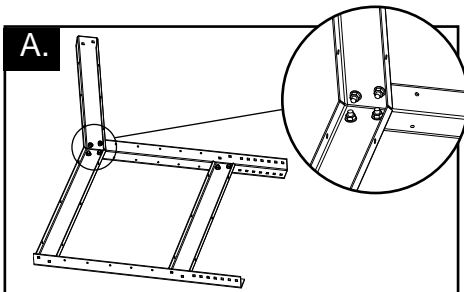
En esta etapa unirá los dos conjuntos laterales que ensambló en el paso 1, usando cuatro (4) extensores cortos.

Para empezar, coloque uno de los conjuntos laterales de forma horizontal sobre la superficie de trabajo. Cada extensor corto cuenta con 2 orificios escalonados en ambos extremos, lo que corresponde a los dos juegos de los orificios escalonados en las patas. Esos orificios están junto a los orificios que usó para conectar los extensores largos a las patas. Tome el extensor corto, alinee los orificios, coloque los pernos de carruaje en los orificios adecuados y enrosque las tuercas de brida en los pernos, como se muestra en la imagen A. Use la escuadra (como se muestra en la imagen B) para llevar la pata y el extensor a un ángulo de 90 grados. Comience a apretar las tuercas de brida mientras mantiene un ángulo recto estricto, como antes.

Después de apretar muy bien las tuercas de brida, repita este proceso para los tres extensores cortos que quedan. Después de completar esto, los cuatro extensores cortos se extenderán de forma vertical desde el conjunto lateral. Luego, coloque el segundo conjunto lateral en la parte superior de los extensores cortos (como se muestra en la imagen C) y alinee los orificios correspondientes. Coloque los pernos de carruaje y apriete las tuercas de brida mientras mantiene un ángulo de 90° estricto, como antes.



Paso 2:
Se muestra el conjunto final



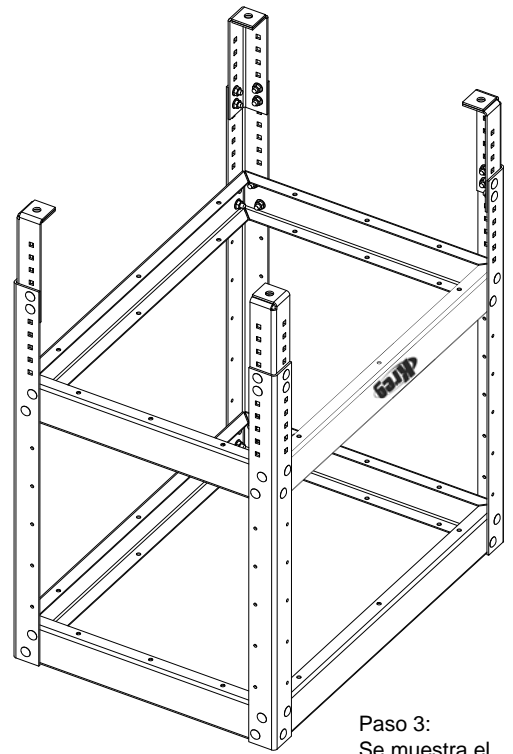
Paso 3

Instalación de los reguladores de altura:

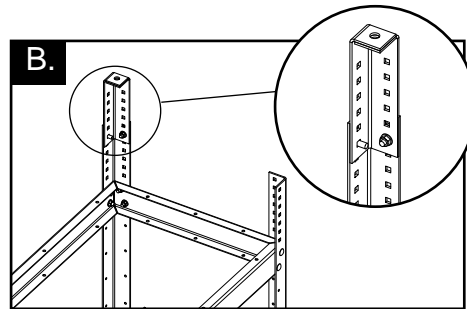
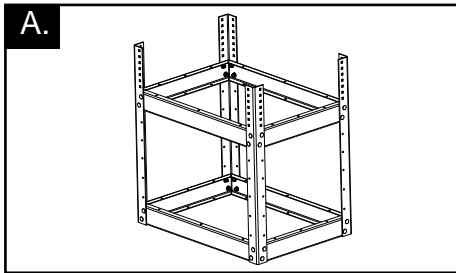
En este paso agregará los reguladores de altura en la parte inferior de cada pata.

Coloque la base de acero de forma invertida en la superficie de trabajo, de modo que las cuatro patas miren hacia arriba y estén fácilmente accesibles, como se muestra en la imagen A. Coloque el regulador de altura en la base de la pata, con el extremo cuadrado en la parte inferior de la base, como se muestra en la imagen B. Cada regulador de altura cuenta con varios orificios que permiten que usted regule con mucha precisión la altura de la base para trabajar en condiciones óptimas. Después de determinar el espaciado adecuado, alinee los orificios de forma adecuada, coloque los cuatro pernos de carruaje y enrosque las tuercas de brida en los pernos.

Después de apretar suficientemente las tuercas de brida, repita este proceso para los tres reguladores de altura que quedan. Después de completar esto, usted estará listo para instalar los 4 niveladores en la base de los reguladores de altura.



Paso 3:
Se muestra el conjunto final



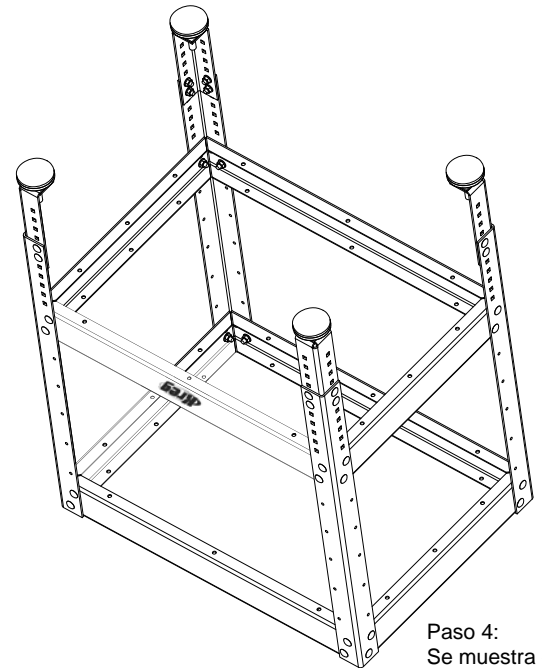
Paso 4

Instalación de los niveladores:

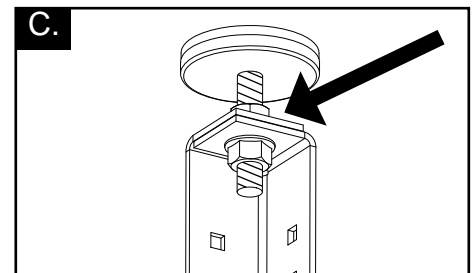
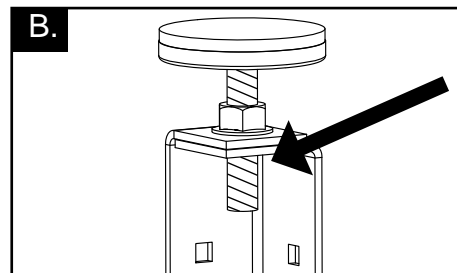
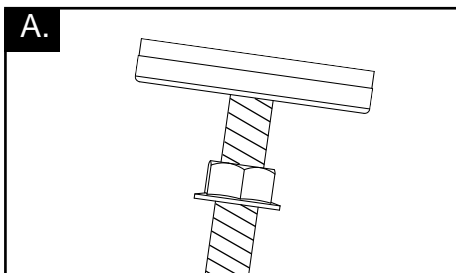
En este paso agregará los niveladores en la parte inferior de cada regulador de altura.

Gire una tuerca de brida en el vástago del nivelador y enrósquelo hacia abajo hasta que se encuentre a 2,54 cm aproximadamente de la base del pie del nivelador, como se muestra en la imagen A. Pase el vástago del nivelador por la abertura en la parte inferior del regulador de altura, como se muestra en la imagen B. Enrosque la segunda tuerca de brida en el vástago del nivelador y apriétela para fijar el nivelador en su lugar en el regulador de altura, como se muestra en la imagen C.

Después de apretar suficientemente la tuerca de brida y de fijar el nivelador en su lugar, repita este proceso para los tres (3) niveladores que quedan. Después de fijar los tres niveladores en su sitio, se le recomienda colocar la base con las patas hacia abajo y probar si está nivelado. Según su percepción, puede ajustar los niveladores para compensar cualquier irregularidad en la base o en el piso. Basta con desajustar las dos tuercas de brida en el nivelador que desee ajustar, ajuste suavemente la altura y vuelva a apretar las tuercas en su lugar. Repita según sea necesario.



Paso 4:
Se muestra el conjunto final



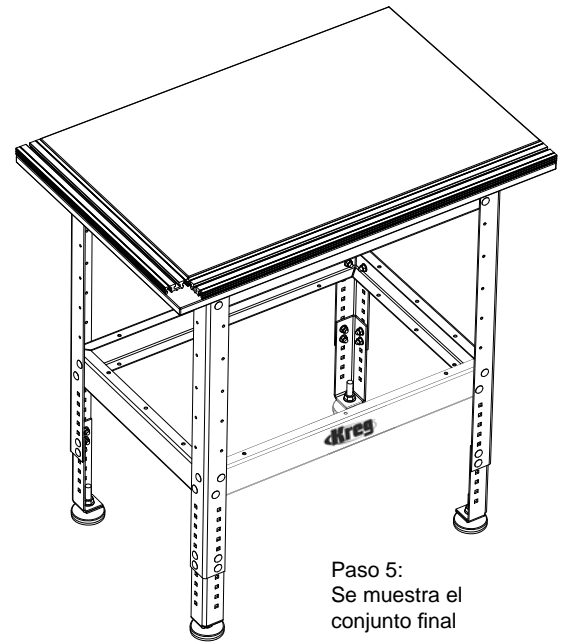
Paso 5

Unión de la superficie de la mesa a la base:

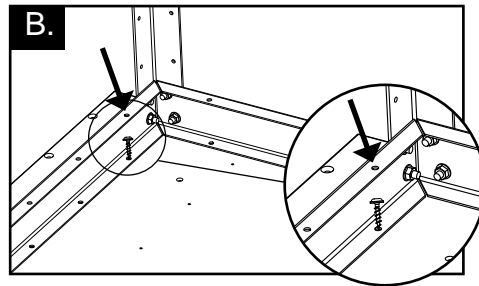
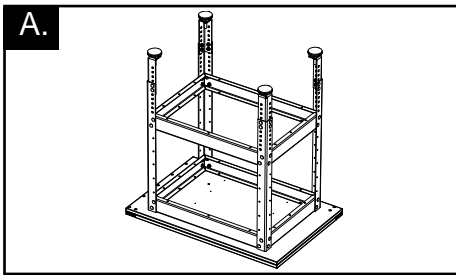
Es este paso unirá la base de acero universal a una superficie de mesa Kreg u otra de su elección.

Coloque la mesa de forma invertida en la superficie de trabajo y solicite que alguien coloque la base sobre ella, como se muestra en la imagen A. Después de centrar la base y de asegurarse de que todos los bordes sobresalgan igual en los bordes paralelos, puede empezar a unirlos con tornillos para madera de $\frac{3}{4}$ " (no se incluyen) y con un destornillador, como se muestra en la imagen B.

Todas las soluciones de superficies de mesa Kreg vienen con orificios pretaladrados en la base, los que se alinean con los orificios en la base. Dichas superficies de mesa se pueden fijar a la base de acero universal con los tornillos de $\frac{3}{4}$ " incluidos. Consulte información adicional en las instrucciones específicas de referencia de la superficie de la mesa. Para obtener mayor información sobre las superficies de mesa Kreg, visite www.kregtool.com.



Paso 5:
Se muestra el
conjunto final



Desplace la base...

Agregue verdadera movilidad a la base de acero universal gracias a nuestras ruedas para trabajo pesado. Las ruedas, fabricadas para durar y rendir, cuentan con un mecanismo de bloqueo doble que no se desliza NI gira al activarse, lo que proporciona una estación de trabajo muy estable.

